

## 17.2 Смазка самосвалов

Таблица 17.2 – Перечень применяемых смазочных материалов

№ позиции на рисунке 17.1	Наименование точек смазки (узел, соединение, емкость)	Количество точек смазки	Наименование и марка смазочного материала	Периодичность выполнения операций	Указания по выполнению операций
15	Двигатель QSK 78-C	В соответствии с руководством по эксплуатации двигателя			
14	Масляный бак объединенной гидравлической системы	1	Применение масел в гидросистеме и периодичность выполнения операций смотри в разделе 14 "Опрокидывающий механизм"		
9	Редукторы электромотор-колес	2	SAE 85W / 140API: GL-5	TO-1	Проверить уровень масла
				2500 ч	Заменить масло.
—	Манжеты ступицы редуктора электромотор-колеса	4	Смазка Литол-24 Смазка Лита Заменитель: смазка Фиол-2	При замене шин	Отвернуть пробку, добавить через прессмасленки по 0,15 кг свежей смазки в каждый редуктор и закрыть отверстия пробкой
12	Цилиндры подвески	4	Жидкость амортизаторная ЛУКОЙЛ-АЖ Заменители: Жидкость амортизаторная МГП-12; Жидкость амортизаторная ГРЖ-12	ТО-2	При необходимости добавить жидкость при каждой подзарядке
18* 7*	Центральный шарнир подвески: - передней оси - заднего моста	1 1	Смазка Литол-24 Смазка Лита	ТО-1	Смазать через масленки до появления свежей смазки из-под уплотнений
10*	Шарниры поперечных штанг подвески передней оси и заднего моста	4	Смазка Литол-24 Смазка Лита	ТО-2	Смазать через масленки до появления свежей смазки из-под уплотнений
—*	Шаровые опоры цилиндров подвески	8	Смазка Литол-24 Смазка Лита	ТО-2	Смазать через прессмасленки до выхода смазки из предохранительных клапанов
3	Подшипники ступиц передних колес	16 (8+8)	Смазка МС-1000	1500 – 2000 ч	Запрессовать через каждую масленку: – наружного подшипника по 100г смазки, – внутреннего подшипника по 200г смазки
				Один раз в три года при СО	Снять ступицы, промыть подшипники и сопрягаемые детали и заложить свежую смазку
—	Манжеты ступиц передних колес	4	Смазка Литол-24 Смазка Лита Заменитель: смазка Фиол-2	—	Заложить свежую смазку в полость манжет в количестве 2/3 объема при замене смазки в подшипниках ступиц передних колес
2*	Втулки шкворней передней оси	4	Смазка Литол-24 Смазка Лита Заменитель: смазка Фиол-2	ТО-2	Смазать через прессмасленки в количестве 0,4-0,5 кг на каждую проушину поворотного кулака

Продолжение таблицы 20.2

№ позиции на рисунке 17.1	Наименование точек смазки (узел, соединение, емкость)	Количество точек смазки	Наименование и марка смазочного материала	Периодичность выполнения операций	Указания по выполнению операций
3*, 16* 7*	Шарниры: - поперечных штанг подвески	4	Смазки Литол-24, Лита	-	Смазываются централизованной автоматической системой смазки
19*	- цилиндров передней подвески	4			
1*	- цилиндров задней подвески	4			
13*	Центральный шарнир: - передней подвески	1			
	- задней подвески	1			
4 18	Цилиндры подвески: - передние - задние	2 2	Жидкость амортизаторная ЛУКОЙЛ-АЖ Заменитель: Жидкость амортизаторная МГП-12, ГРЖ-12	ТО-2	Добавить жидкость при каждой подзарядке при необходимости
8	Подшипники ступиц передних колес	2	Смазка Литол-24 Смазка Лита	Один раз в год при СО	При регулировке подшипников добавить к торцам роликов наружных подшипников по 100 г смазки
			Смазка МС-1000	Один раз в три года при СО	Снять ступицы, промыть подшипники и заложить свежую смазку
5	Упорные подшипники поворотных кулаков	2	Смазки Литол-24, Лита Заменитель: смазка Фиол-2	-	Заложить смазку при ремонте
6*	Втулки шкворней поворотных кулаков	4	Смазки Литол-24, Лита Заменитель: смазка Фиол-2	-	Смазываются централизованной автоматической системой смазки
25	Подшипники вала рулевой колонки	2	Смазки Литол-24, Лита Заменитель: смазка Фиол-2	Один раз в два года	Разобрать узел и заложить свежую смазку
26	Шлицевое соединение карданного вала рулевого управления	1	Смазки Литол-24, Лита Заменитель: смазка Фиол-2	Один раз в год	Смазать тонким споем при сборке
27	Шарниры карданного вала рулевого управления	2	Смазка № 158М	Один раз в год	Разобрать шарниры, промыть и заложить свежую смазку
22	Масляный бак объединенной гидравлической системы опрокидывающего механизма, рулевого управления и тормозной системы	1	Масло МГЕ-46В (Т <sub>в</sub> > -5° С до +50° С); Масло А (Т <sub>в</sub> > -30° С до +30° С); масло ВМГЗ, ВМГЗ-С (Т <sub>в</sub> > -55° С до -10° С)	ЕО	Проверить уровень масла, долить при необходимости
				При СО	Заменить масло
20*	Пальцы задних опор платформы	2	Смазки Литол-24, Лита Заменитель: смазка Фиол-2	-	Смазываются централизованной автоматической системой смазки
-	Кулачок и толкатель крана управления стояночным тормозным механизмом	1	Смазки Литол-24, Лита Заменитель: смазка Фиол-2	-	Смазать при сборке узла
-	Электродвигатель топливоподкачивающего насоса	2	Смазка Литол-24	Один раз в год	Разобрать подшипниковые узлы, промыть и заложить свежую смазку