



ООО «VMPAUTO», 198095, Россия,  
г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,  
тел.: +7 812 601 05 50, факс: +7 812 601 05 59

НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

www.smazka.ru

## ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

### МС 51.18.5-1 (Шрус Триподный)

#### Техническое описание продукта

* Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825	<b>KPX 1 P-40</b>
Классификация по ISO 6743-9	<b>ISO-L-XDEIB 1</b>

Смазка МС 51.18.5-1 – пластичная литиевая комплексная смазка на основе специально подобранной смеси масел высокой степени очистки, содержащая полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию, придающих противоизносные, противозадирные и антиокислительные свойства.

Смазка МС 51.18.5-1 предназначена для применения в триподных ШРУСах всех типов транспортных средств, а так же для подшипников качения и скольжения, где требуется смазка с консистенцией по NLGI 1.

#### Преимущества:

- Не содержит твердых присадок (частицы графита, дисульфида молибдена, нитрида бора, PTFE и др.), которые могут привести к преждевременному выхода из строя игольчатых подшипников.
- Обладает хорошей проникающей способностью в зоны трения благодаря консистенции (NLGI 1) .
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства.
- Создает прочную защитную пленку на поверхности узлов трения в широком диапазоне температур.

\* Минимальная температура применения в АЦСС : минус 25°С



ООО «VMPAUTO», 198095, Россия,  
г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,  
тел.: +7 812 601 05 50, факс: +7 812 601 05 59

НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

www.smazka.ru

**Типовые технические характеристики смазки.**

Параметр	Метод оценки	Значение	
* Температурный диапазон применения	-40 °С ... +160 °С		
Тип базового масла	Смесь масел I и V групп по API		
* Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	ГОСТ 33	140-180	
Тип загустителя	DIN 51 814	Литиевое комплексное мыло	
Внешний вид	визуальный	однородная масса желтого цвета	
* Класс консистенции по NLGI	-	1	
Параметр	Метод оценки	Значение	
Пенетрация, 0,1 мм	ГОСТ 5346	310-340	
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6792	300	
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С:	ГОСТ 9490		
критическая нагрузка P <sub>к</sub> , (кгс), не менее			126
нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , (кгс), не менее			266
диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более		0,50	
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	20	
Тест на смываемость водой при температуре 38°С, %, не более	ASTM D4049	10	
Коррозионное воздействие на металлы (Ст 3)	ГОСТ 9.080	выдерживает	