



ООО «VMPAUTO», 198095, Россия,
г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,
тел.: +7 812 601 05 50, факс: +7 812 601 05 59

НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

www.smazka.ru

МАСТЕР-СМАЗКА

МС ВАЛERA

ТУ 2389-038-45540231-2014

Техническое описание продукта

Синтетическая мастер-смазка с антикоррозионным и антифрикционным комплексом присадок. Проникает в заржавевшие соединения и облегчает страгивание. Возвращает подвижность механизмам, предохраняя от дальнейшего развития коррозии. Содержит добавки, снижающие трение и износ. Не оказывает негативного воздействия на большинство марок резины и пластика.

СВОЙСТВА:

- ✓ смазывает, возвращает подвижность механизмам;
- ✓ останавливает распространение коррозии, за счет образования в зоне контакта пленки комплексного соединения железа;
- ✓ реагирует с ржавчиной и преобразует ее в защитный слой;
- ✓ небольшое количество воды (влажные поверхности) катализирует взаимодействие мастер-смазки с ржавчиной;
- ✓ повышенные противоизносные и противозадирные свойства;
- ✓ рабочая температура смазки до -50°C
температура нанесения смазки в аэрозольном баллоне от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$
- ✓ нейтральна к резине и пластику.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- резьбовые соединения;
- тормозная система: рычаги, пружины, тросы;
- замки капота и багажной двери;
- сайлентблоки;
- открытые металлические поверхности;
- труднодоступные узлы, требующие демонтажа

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Аэрозольный баллон перед использованием держать при температуре выше $+5^{\circ}\text{C}$, для обеспечения нужного напора струи.

Перед каждым применением баллон необходимо интенсивно встряхнуть, переворачивая, в течении 30 сек. Предварительно узел применения рекомендуется очистить от грязи и ветхой ржавчины. Распылить состав с расстояния 10-20см или точно для попадания внутрь механизма. Оставить состав на 10 мин для прохождения реакции с окислами железа.

При обширных очагах поражения ржавчиной рекомендуется провести обработку повторно.



ООО «VMPAUTO», 198095, Россия,
г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,
тел.: +7 812 601 05 50, факс: +7 812 601 05 59

НАУЧНО – ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

www.smazka.ru

Качество образуемого защитного слоя зависит от марки железного сплава, высоколегированные стали могут не реагировать с составом.

Не рекомендуется применять на поверхностях покрытых красками. При попадании на ЛКП удалить сухой ветошью. Для полного удаления состава и обезжиривания поверхности рекомендуется использовать растворитель 646.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Баллон не нагревать выше +40°C, беречь от источника воспламенения, искр, открытого огня. Не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Хранить в недоступном от детей месте. Вредно при попадании на кожу, вдыхании и проглатывании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Внешний вид	Маслянистая жидкость желтого цвета
Вязкость на вискозиметре ВЗ-4 при 20°C, сек	15
Температура вспышки, °C	68
Температура застывания, °C, не более	-50
Плотность кг/м ³	970
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: Диаметр пятна износа при нагрузке 20кгс при 20°C в течение 1 часа, мм не более	0,70
Совместимость с резиной марки SBR, EPDM, NBR, SBR	выдерживает

СОСТАВ:

базовое синтетическое масло >30%, бутилгликоль >30%, антифрикционные добавки <5%, модификатор ржавчины <5%, углеводородный пропеллент(пропан-бутан) <30%.

Рабочий температурный диапазон: от -50°C до плюс 150°C

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Хранить в сухом помещении при температуре от -20°C до + 40°C в недоступном для детей месте.