

СМАЗКА MC1510 (Blue)

ТУ 0254-029-45540231-2008

* Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 KP2/3 R -40

Многоцелевая противозадирная EP смазка на основе **литиевого комплексного загустителя**. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах и нагрузках. Обладает повышенными антифрикционными, антиокислительными свойствами.

СВОЙСТВА:

- Высокая стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур.
- Увеличенный срок службы смазки и прекрасная защита подшипников в условиях высокотемпературного применения.
- Благодаря высокому значению температуры каплепадения (не менее 350⁰C), смазка при кратковременном повышении температуры свыше 180⁰C, не вытекает из узла трения, тем самым обеспечивая снижение затрат на обслуживание и ремонт.
- Повышенные противоизносные свойства, благодаря содержащимся EP-присадкам надежно защищают смазываемое оборудование даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок, что обеспечивает увеличение срока службы оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка MC 1510 может применяться в широком диапазоне автомобильного, промышленного, строительного и судового применения. Смазка рекомендована для применения в компонентах шасси, крестовинах карданов, шаровых соединениях и подшипниках ступиц автомобилей, подвергающимся экстремальным нагрузкам и повышенной температуре до 180⁰C.

Пригодна в качестве универсальной смазки для подшипников качения и скольжения промышленных агрегатов.

* **Рабочий температурный диапазон:** от минус 40 ⁰C до плюс 180 ⁰C.

Характеристики смазки		
ПАРАМЕТР	Метод оценки	Значение
Тип загустителя	--	Литиевое комплексное мыло
Цвет	визуальный	синий
* Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	ASTM D445	60-80
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	350
Пенетрация, при плюс 25 °С, 0,1 мм	ГОСТ 5346	250-280
* Класс консистенции по NLGI	--	2/3
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С: критическая нагрузка Рк, Н (кгс), не менее нагрузка сваривания Рс, Н (кгс), не менее показатель износа Ди при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час , мм, не более	ГОСТ 9490	922 (94) 2933 (299) 0,60
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	13
Вымываемость водой из подшипника при температурах 38°С и 79°С, %, не более	ASTM D1264	4,0
Смываемость струёй воды с пластины при плюс 38°С, %, не более	ASTM D4049	7,0
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает
* Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 psig, °С	--	+5
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 °С, Н*м, не более	ASTM D4693	7,0

АНАЛОГИ: MobilgreaseXHP222 ,XHP 223; CastrolLMX ; Shell Albida EP 2 ; TEXACO STARPLEX EP 2 ; ВЕСHEM BERUPLEX LI EP 2.