

СМАЗКА МС1510 (Blue)

ТУ 0254-029-45540231-2008

* Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 КР2/3 R -40

Многоцелевая противозадирная ЕР смазка на основе **литиевого комплексного загустителя**. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах и нагрузках. Обладает повышенными антифрикционными, антиокислительными свойствами.

СВОЙСТВА:

- Высокая стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур.
- Увеличенный срок службы смазки и прекрасная защита подшипников в условиях высокотемпературного применения.
- Благодаря высокому значению температуры каплепадения (не менее 350⁰С), смазка при кратковременном повышении температуры выше 180⁰С, не вытекает из узла трения, тем самым обеспечивая снижение затрат на обслуживание и ремонт.
- Повышенные противоизносные свойства, благодаря содержащимся ЕР-присадкам надежно защищают смазываемое оборудование даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок, что обеспечивает увеличение срока службы оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка МС 1510 может применяться в широком диапазоне автомобильного, индустриального, строительного и судового применения. Смазка рекомендована для применения в компонентах шасси, крестовинах карданов, шаровых соединениях и подшипниках ступиц автомобилей, подвергающимся экстремальным нагрузкам и повышенной температуре до 180⁰С.

Пригодна в качестве универсальной смазки для подшипников качения и скольжения промышленных агрегатов.

* Рабочий температурный диапазон: от минус 40⁰С до плюс 180⁰С.

Характеристики смазки		
ПАРАМЕТР	Метод оценки	Значение
Тип загустителя	--	Литиевое комплексное мыло
Цвет	визуальный	синий
* Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ASTM D445	60-80
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6793	350
Пенетрация, при плюс 25 °C, 0,1 мм	ГОСТ 5346	250-280
* Класс консистенции по NLGI	--	2/3
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:		
критическая нагрузка Рк, Н (кгс), не менее	ГОСТ 9490	922 (94)
нагрузка сваривания Рс, Н (кгс), не менее		2933 (299)
показатель износа Di при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час , мм, не более		0,60
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	13
Вымываемость водой из подшипника при температурах 38°C и 79°C, %, не более	ASTM D1264	4,0
Смыываемость струёй воды с пластины при плюс 38°C, %, не более	ASTM D4049	7,0
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает
* Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 psig, °C	--	+5
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 °C, Н*м, не более	ASTM D4693	7,0

АНАЛОГИ: MobilgreaseXHP222 ,XHP 223; CastrolLMX ; Shell Albida EP 2 ; TEXACO STARPLEX EP 2 ; BECHEMA BERUPLEX LI EP 2.