



## СЕРИЯ МНОГОЦЕЛЕВЫХ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК MC 4115

ТУ 20.59.41-042-45540231-2022

Пластичные смазки серии MC 4115 – это высококачественные многоцелевые смазки с отличными противозадирными и противоизносными свойствами, производимые на основе минеральных масел с высоким индексом вязкости с использованием **литиевого загустителя**. Смазки MC 4115 разработаны для подшипников качения и скольжения, шарниров и поверхностей скольжения, широко распространенных в промышленном и транспортном оборудовании. Смазки марок MC 4115-2P и MC 4115-1P содержат твёрдые антифрикционные добавки.

### СВОЙСТВА:

- Высокое сопротивление износу.
- Универсальность.
- Широкий диапазон рабочих температур.
- Совместимость с большинством других смазок с обычными мыльными загустителями.
- Устойчивость к окислению.
- Высокая механическая стабильность.
- Хорошая адгезия к металлам.
- Пригодны для использования в централизованных системах подачи смазки

### ПРИМЕНЕНИЕ:

MC 4115-2 и MC 4115-1 рекомендуются для общего использования в промышленных объектах, узлах машин и механизмов, подшипников грузовых и легковых транспортных средств, работающих в нормальных и тяжелых условиях и требующих применения смазки класса NLGI 1 и 2. \* Смазки имеет температурный диапазон применения от -40 до +120°C (температура узла трения).

MC 4115-0 и MC 4115-00/000 предназначены для использования в лубризаторах и централизованных системах подачи смазки, могут использоваться в зубчатых и цепных передачах, требующих консистентной смазки, а также высокоскоростных средненагруженных подшипниках. \* Смазки имеют температурный диапазон применения от -40 до +120°C (температура узла трения).

MC 4115-2P и MC 4115-1P рекомендуются для общего использования в промышленных объектах, узлах машин и механизмов, которые подвержены сильному механическому воздействию, ударным нагрузкам, вибрации. Она также пригодна для общей смазки и смазки колесных подшипников транспортных средств и рабочих машин. \* Смазки имеют температурный диапазон применения от -40 до +120°C (температура узла трения).



Характеристики смазок							
ПАРАМЕТР	Метод оценки	МС 4115-2	МС4115-1	МС4115-0	МС4115-00/000	МС 4115-2P	МС 4115-1P
Тип загустителя	-	литиевое мыло					
Цвет	визуальный	От желтого до светло-коричневого				Чёрный	
* Вязкость базового масла при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	180			50	180	
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	195	180	170	160	195	180
Пенетрация при плюс 25 °С, 0,1 мм	ГОСТ 5346	265-295	310-340	355-385	400-475	265-295	310-340
* Класс консистенции по NLGI	-	2	1	0	00/000	2	1
Смазывающие свойства на четырехшариковой машине трения при плюс (20±5) °С:  критическая нагрузка P <sub>к</sub> , кгс, не менее  нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , кгс, не менее  показатель износа D <sub>и</sub> при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	ГОСТ 9490	94  250  0.65				94  315  0.65	
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	12	18	25	-	12	18
* Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 psig, °С		- 10	- 15	- 20	- 35	-10	-15
* Классификация по DIN	51 502/ DIN 51825	KP 2 K-40	KP 1 K-40	KP 0 K-40	KP 00/000 K-40	KPF 2 K-40	KPF 1 K-40