



СМАЗКА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ « ВЖИК»

ТУ 0254 – 037 – 45540231 – 2014

Высококачественная смазка для металлообработки предназначена для увеличения срока службы инструмента и достижения более качественной обработки деталей при сверлении, резке, фрезеровке, нарезании резьбы. Смазка пригодна для обработки различных сортов стали, цветных металлов и других сплавов. Металлорежущий инструмент нагревается за счет трения. Буровые стали и твердые сплавы, производят больше тепла, чем может удалить воздушное охлаждение. Нагревается не только рабочий инструмент, но и рабочая поверхность. Слишком высокая температура инструмента или рабочей поверхности может повредить их. При использовании смазки для металлообработки удаляется значительно больше тепла, смазка позволяет увеличить скорость резки, сверления, а также уменьшить трение и износ инструмента. Кроме охлаждения, смазка дополнительно помогает процессу резки и сверления, смазывая поверхность раздела между режущей кромкой инструмента и обрабатываемой поверхностью.

Свойства:

- Увеличивает срок службы инструмента.
- Способствует качественной обработке поверхности при резке, сверлении, фрезеровке, нарезании резьбы.
- Смазка пригодна для обработки различных сортов стали, цветных металлов и других сплавов.
- Можно использовать при сверлении над снизу вверх.
- Смазка необходима при обработке металлов и сплавов повышенной твердости или сложных в обработке, таких как титан, нержавеющая сталь, цветные металлы.
- Экологически чистый состав, не содержит канцерогенных и вредных для здоровья компонентов.
- Экономичный расход смазки.
- Компоненты смазки устойчивы к воздействию высоких температур.
- Вязкий состав и высокая адгезия к различным поверхностям исключает разбрызгивание и стекание смазки.

Применение:

Нанести 1-2грамма смазки на режущую кромку инструмента. Использовать инструмент согласно инструкции. При длительной обработке рекомендуется дать инструменту остыть и нанести смазку повторно.

Типичные характеристики смазки		
Параметр	Метод оценки	Значение
Тип загустителя	-	Полимер
Тип базового масла		Минеральное
Цвет	визуальный	От жёлтого до коричневого
Пенетрация, 0,1 мм ⁻¹	ГОСТ 5346	350-380
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	140
Класс консистенции по NLGI	-	0
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С: нагрузка сваривания P _c , кгс, не менее	ГОСТ 9490	400



ИННОВАЦИИ
В СМАЗКАХ

ООО «VMP AUTO», 198099, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Промышленная д. 40 а,
тел.: +7 812 601 05 50, 601 05 55, факс: +7 812 601 05 57, 601 05 59,
WWW.SMAZKA.RU

Состав для формы выпуска туба, банка: базовое минеральное масло, полимеры, комплекс присадок.

Состав для формы выпуска аэрозольный баллон: базовое минеральное масло, полимеры, комплекс присадок, углеводородный пропеллент.