

## ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

### МС 1610 (Magma)

ТУ 0254-035-45540231-2012

#### Техническое описание продукта

* Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825	KPF2S-10
Классификация по ISO 6743-9	ISO-L-XAGHB 2

МС1610 Magma – высокотемпературная смазка на основе термостабильного минерального масла, загущенного бентонитом. Предназначена для длительной работы в узлах трения при повышенной температуре. Представляет собой однородную мазь черного цвета. Содержит противоизносные и EP присадки.

#### СВОЙСТВА:

- ✓ высокая термическая и механическая стабильность;
- ✓ стойкость к окислению;
- ✓ повышенные противоизносные и противозадирные свойства;
- ✓ высокая адгезия к металлу;
- ✓ предохраняет от коррозии.

#### ПРИМЕНЕНИЕ:

Смазка МС 1610 применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, работающих при высоких температурах, повышенных нагрузках и умеренных скоростях. Возможные узлы применения: зубчатые колеса, канаты и цепные приводы ротационных обжигowych печей; узлы трения на установках для смешивания битумов; сушилки для текстильных изделий и пищевых продуктов, в подшипниках валов конвейеров бумажной и стекольной промышленности; обогреваемые паром подшипники тележек заводов по производству пенобетона. Узлы трения, где требуется применение неплавящихся смазок.

\* Возможно применение в централизованных системах подачи смазки до температуры плюс 10.



**ВМПАВТО**  
Инновации в смазках

ООО "ВМПАВТО" 198099 РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ПРОМЫШЛЕННАЯ Д. 40 А,  
ТЕЛ./ФАКС +7 (812) 601 05 50 /601 05 59 WWW.SMAZKA.RU  
ИНН-7814069526 КПП-780501001 ОКПО-45540231  
ОГРН-1027807581372

**\* Рабочий температурный диапазон:** от -10°C до плюс 200°C (при температурах выше 200°C необходимо сокращать интервалы смазывания).

Характеристики смазки		
ПАРАМЕТР	Метод оценки	Значение
Тип загустителя	бентонит	-
Цвет	визуальный	черный
* Вязкость базового масла при 40 °C, cSt	ГОСТ 33	220
Температура каплепадения, °C	ГОСТ 6792	не регламентируется (более 370°C)
* Класс консистенции по NLGI	-	2
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:		
критическая нагрузка P <sub>к</sub> , (кгс), не менее	ГОСТ 9490	119
нагрузка сваривания P <sub>с</sub> , (кгс), не менее		299
показатель износа D <sub>и</sub> при осевой нагрузке 392 Н и продолжительности испытания 1 час, мм, не более		0,8
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	5
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	выдерживает