



## ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

### МС 51.18.5-1 (Шрус Триподный)

#### Техническое описание продукта

* Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825	KPX 1 P-40
Классификация по ISO 6743-9	ISO-L-XDEIB 1

Смазка МС 51.18.5-1 – пластичная литиевая комплексная смазка на основе специально подобранный смеси масел высокой степени очистки, содержащая полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию, придающих противоизносные, противозадирные и антиокислительные свойства.

Смазка МС 51.18.5-1 предназначена для применения в триподных ШРУСах всех типов транспортных средств, а так же для подшипников качения и скольжения, где требуется смазка с консистенцией по NLGI 1.

#### Преимущества:

- Не содержит твердых присадок (частицы графита, дисульфида молибдена, нитрида бора, PTFE и др.), которые могут привести к преждевременному выхода из строя игольчатых подшипников.
- Обладает хорошей проникающей способностью в зоны трения благодаря консистенции (NLGI 1) .
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства.
- Создает прочную защитную пленку на поверхности узлов трения в широком диапазоне температур.

\* Минимальная температура применения в АЦСС : минус 25°C



**ВМПАВТО**  
Инновации в смазках

ООО "ВМПАВТО" 198099 РОССИЯ, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. ПРОМЫШЛЕННАЯ Д. 40 А,  
ТЕЛ./ФАКС +7 (812) 601 05 50 /601 05 59 WWW.SMAZKA.RU  
ИНН-7814069526 КПП-780501001 ОКПО-45540231  
ОГРН-1027807581372

**Типовые технические характеристики смазки.**

Параметр	Метод оценки	Значение
* Температурный диапазон применения		-40 °C ... +160 °C
Тип базового масла		Смесь масел I и V групп по API
* Вязкость базового масла при 40 °C, сСт	ГОСТ 33	140-180
Тип загустителя	DIN 51 814	Литиевое комплексное мыло
Внешний вид	визуальный	однородная масса желтого цвета
* Класс консистенции по NLGI	-	1
Параметр	Метод оценки	Значение
Пенетрация, 0,1 мм	ГОСТ 5346	310-340
Температура каплепадения, °C, не ниже	ГОСТ 6792	280
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°C:		
критическая нагрузка Рк, (кгс), не менее	ГОСТ 9490	126
нагрузка сваривания Рс, (кгс), не менее		266
диаметр пятна износа при нагрузке 40 кгс, (мм), не более		0,50
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	20
Тест на смываемость водой при температуре 38°C, %, не более	ASTM D4049	10
Коррозионное воздействие на металлы (Ст 3)	ГОСТ 9.080	выдерживает