

## ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА

### PLASMA

### (МС 5123-2)

#### Техническое описание продукта

* Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825	КР HC 2 R-50
Классификация по ISO 6743-9	ISO-L-XECHB 2

Смазка МС 5123-2 – пластичная литиевая комплексная смазка на основе синтетического масла – полиальфаолефинов. Содержит противоизносные и противозадирные присадки, полимеры для улучшения адгезии и коллоидной стабильности, а также комплекс присадок, ингибирующих коррозию и придающих антиокислительные свойства.

Смазка МС 5123-2 разработана как универсальная смазка с широким температурным диапазоном применения, устойчивая к длительному воздействию высоких температур. Эффективна в качестве смазки подвижных контактов высоковольтного оборудования\*.

#### Преимущества:

- Широкий диапазон рабочих температур: от -50 °С до +180 °С.
- Чрезвычайно высокая устойчивость к окислению и испарению.
- Высокие противоизносные и противозадирные свойства.
- Хорошее сопротивление воздействию воды.
- Эффективная защита от коррозии.

\* Минимальная температура использования в АЦСС: - 40°С

#### Типовые технические характеристики смазки:

Параметр	Метод оценки	Значение
* Температурный диапазон применения	-50 °С ... +180 °С	
Тип базового масла	синтетическое группы API IV	
* Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	ГОСТ 33	65-75
Тип загустителя	DIN 51 814	Комплексный 12-оксистеарат лития
Внешний вид	визуальный	Однородная бежевая масса с характерным запахом
* Класс консистенции по NLGI	-	2



<b>Параметр</b>	<b>Метод оценки</b>	<b>Значение</b>
Пенетрация, 0,1 мм	ГОСТ 5346	265-295
Температура каплепадения, °С, не менее	ГОСТ 6792	280
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при ( 20±5)°С:		
критическая нагрузка Рк, кгс	ГОСТ 9490	119
нагрузка сваривания Рс, кгс		315
диаметр пятна износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс, мм		0.65
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	12
Тест на вымываемость водой (из подшипника) при температуре 79 °С, %	ASTM D1264	5.0
Коррозионное воздействие на металлы (Ст 45)	ГОСТ 9.080	выдерживает

\* M. Ingram, R. Underwood, P. Denyer et al, "The development of a laboratory screening method to optimize lubrication maintenance of high voltage equipment", NLGI Spokesman, vol. 76, №6, Jan/Feb 2013.