

СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА ДЛЯ ШАРОВЫХ ОПОР

МС 41.23.6-2

Техническое описание продукта

* Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825	KP HX 2 N-40
Классификация по ISO 6743-9	ISO-L-XDDEA 2

Смазка МС 41.23.6-2 изготовлена на основе 100% синтетических базовых масел с литиевым загустителем. Предназначена для снижения моментов трения в сферических шарнирах легкового и легкого коммерческого транспорта. Также рекомендована к применению в тягах и наконечниках, где парой трения является сталь-пластик. При этом смазка пригодна для использования как в парах трения сталь-полиацеталь (РОМ, полиформальдегид), так и в парах сталь-капролон (РА, полиамид-6). В состав смазки входят антиокислительные и противокоррозионные компоненты. Особая комбинация синтетических базовых масел повышает адгезию к металлическим и пластиковым поверхностям, что позволяет снизить пусковые и рабочие моменты трения. Смазка обладает демпфирующим эффектом. Относительно нейтральна к резинам и пластикам.

Преимущества:

- Полностью синтетическая смазка на весь срок службы шаровой опоры.
- Делает движение шарнира максимально плавным.
- Существенно снижает пусковые и рабочие моменты трения.
- Обладает высокой адгезией и водостойкостью.
- Работает в узле от минус 40 °С до плюс 140 °С.
- Обладает демпфирующими свойствами.

Типовые технические характеристики смазки:

Параметр	Метод оценки	Значение
* Температурный диапазон применения		-40 °С ... +140 °С
Тип базовых масел		синтетическое углеводородное
* Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	ГОСТ 33	400
Тип загустителя	DIN 51 814	12-оксистеарат лития
Внешний вид	визуальный	Однородная бежевая масса с характерным запахом
* Класс консистенции по NLGI	-	2
Параметр	Метод оценки	Значение
Пенетрация, 0,1 мм	ГОСТ 5346	265-295



Изменение пенетрации после 100 тысяч циклов, 0,1 мм, не более	ГОСТ 5346	30
Пенетрация, 0,1 мм при -30 °С	ГОСТ 5346	160
Температура каплепадения, °С, не менее	ГОСТ 6792	215
Смазывающие свойства на четырёхшариковой машине трения при (20±5)°С: диаметр пятна износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс, 1 час, мм	ГОСТ 9490	0,8
диаметр пятна износа Ди при осевой нагрузке 80 кгс, 1 мин, мм	ISO 20623	0,65
Вымываемость, %, не более	ASTM D1264	12
Водостойкость	DIN 51807-1	0-90
Коллоидная стабильность, %, не более	ГОСТ 7142	8
Коллоидная стабильность, %, не более	NF T60-191	2
Коррозионное воздействие на металлы (Ст 45)	ГОСТ 9.080	выдерживает