

# Смазка БУР

для хвостовиков буров

ТУ 0254-003-45540231-99

Смазка восстанавливает и защищает ударный механизм перфоратора. Изготовлена на основе смеси высококачественных масел, загущенных мыльными загустителями с добавлением противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок. Содержит антифрикционные и противозадирные присадки, что в сочетании с высококачественными базовыми маслами, позволяет обеспечить надёжную защиту от износа, тем самым увеличивая срок эксплуатации. Высокие антисорбционные свойства обеспечивают надёжную защиту от коррозии во всем рабочем диапазоне температур. Высокая окислительная стабильность обеспечивает увеличенный срок службы смазки.

**Применение:** перед закреплением бура нанести смазку на его хвостовик.

Параметр	ТИПОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Классификация по DIN 51502/ DIN 51825	KPF 2 K-40
Тип загустителя	12-оксистеарат лития, кальция
Внешний вид и цвет	однородная масса черного цвета
Класс консистенции по NLGI	2
Пенетрация при +25 °C, 1/10 мм	265 - 295
Температурный диапазон применения (температура узла трения), °C	от -40 до +120
Температура каплепадения, °C, не менее	180
Испытания на коррозию меди по ASTM D4048	1b
Испытание на коррозию стали по ASTM D1743 или ГОСТ 9.080	выдерживает
Критическая нагрузка на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, кгс, не менее	106
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине трения по ГОСТ 9490, кгс, не менее	355
Диаметр пятна износа на четырехшариковой машине трения при нагрузке 40 кгс и длительности испытаний 60 мин по ГОСТ 9490, мм, не более	0,60