

ШРУС-МС LiCa

ТУ 0254-011-45540231-2004

* Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 KPF 2/3 K-40

Описание: Пластичная смазка ШРУС-МС – противозадирная металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности трения) смазка на литиево-кальциевой основе. Благодаря содержанию высокоадгезивного («сверхлипкого») полимера отлично удерживается на металлических поверхностях, предохраняя их от контакта с влагой и пылью.

Преимущества:

- Влагоустойчива: может применяться в малоподвижных узлах трения, подверженных воздействию воды.
- За счет содержания высокодисперсного металлического порошка продлевает срок службы узлов трения (металлоплакирование).
- Имеет высокие противозадирные характеристики.
- Защищает ШРУС от попадания пыли и влаги в случае повреждения пыльника.
- Работает при высоких температурах.
- Высокая термоокислительная стабильность.
- Не приводит к набуханию материала пыльников ШРУСов.

Применение:

Предназначена для использования в шариковых шарнирах равных угловых скоростей и узлах трения, подверженных ударным нагрузкам.

Также пригодна в качестве универсальной смазки общего назначения для промышленных агрегатов, узлов техники, работающих в условиях повышенной влажности и загрязненности (цепные приводы, зубчатые передачи, конвейеры, работающие при малых скоростях, на открытом воздухе, лебедки).

* Рабочий температурный диапазон смазки от минус 40 °С до плюс 120 °С

* Минимальная температура использования в АЦСС: -15°С

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
Внешний вид и цвет	Однородная липкая масса черного цвета	Визуально
* Вязкость базового масла при 40 °С, сСт	60-80	ГОСТ 33-2000
Температура каплепадения, °С, не ниже	175	ГОСТ 6793
* Класс консистенции по NLGI	2/3	--
Пенетрация при плюс 25 °С, в пределах	220 - 265	ГОСТ 5346
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: нагрузка сваривания Р _с , кгс (Н), не менее, критическая нагрузка Р _к , кгс (Н), не менее показатель износа Ди при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более	 400 (3920) 100 (980) 0,7	 ГОСТ 9490
Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более	12	ГОСТ 7142
Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 °С, Н*м, не менее	7,0	ASTM D4693
Смываемость струёй воды с пластины при плюс 38 °С, %, не более	4,0	ASTM D4049